

Для монтажа герметизирующей манжеты необходимо:

1. Проверить правильность положения рабочего трубопровода в защитном кожухе (футляре);
  2. Проверить поверхности рабочего трубопровода и защитного кожуха (футляра), на которых будет монтироваться манжета, на отсутствие на их поверхности механических повреждений;
  3. Проверить комплектность и целостность всех элементов манжет
- Одеть на рабочий трубопровод 1 манжету 3 с формированием усеченного конуса, при этом, большим диаметром на защитный кожух (футляр)
4. Разметить на рабочей трубе и трубе-футляре место где будет находиться подмоточно-герметизирующая лента.
  5. Сняв один защитный слой с подмоточно-герметизирующей ленты, приклеить на заранее намеченные места на рабочей трубе и трубе футляра.
  6. Произвести пробный монтаж манжеты.
  7. Снять второй защитный слой подмоточно-герметизирующей ленты.
  8. Смонтировать манжету на трубопровод и защитный кожух (футляр) в следующей последовательности (рис. 2):
- 8.1. Манжета 3 монтируется передвиганием по телу рабочего трубопровода 1 к торцам футляра, закрепляется хомутом 4 сначала на трубе защитного кожуха (футляра) 2;
  - 8.2. Путем продольного сжатия манжеты 3 (меньшего диаметра) в сторону торца защитного кожуха (футляра) 2 образовать гофру;
  - 8.3. Свободная часть манжеты 3 закрепляется стяжным хомутом 4 на рабочем трубопроводе 1;
  - 8.4. Произвести монтаж манжеты герметизирующей на другом выходе трубопровода из защитного кожуха (футляра).

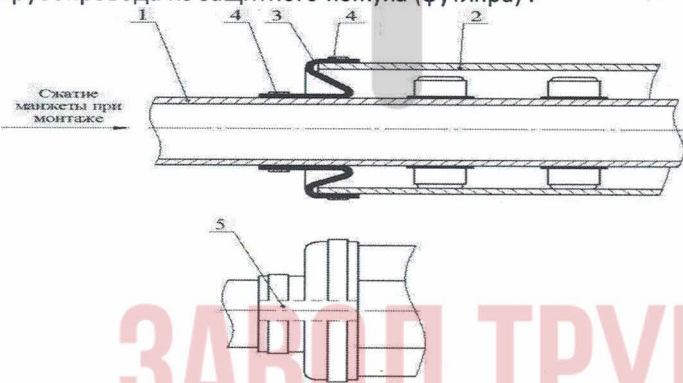


Рис. 2

## П А С П О Р Т - С Е Р Т И Ф И К А Т

Комплект для герметизации  
переходов трубопроводов  
Манжета герметизирующая  
МГ 63/110

ЗАВОД ТРУБ И КОМПЕНСАТОРОВ

2023 г.

## 1. Наименование

1.1 Комплект для герметизации переходов трубопроводов в составе 1 кт (1 шт):

- Манжета герметизирующая – 1 шт  
Изготавливается из Пластины ТМКЩ ГОСТ 7338-90
- Хомут стяжной для защитной трубы -кожуха– 2 шт (2 сегм.)
- Хомут стяжной для рабочего трубопровода – 2 шт (2 сегм.)
  
- Комплект крепежных элементов болт м 8x50(70) 4 шт
- гайка 8 4 шт
- шайба пл8 8 шт
- Уплотнительная прокладка Герметик Абрис С марки ЛБ 50 мм между рабочим трубопровода и манжетой - 1 шт.
- Уплотнительная прокладка Герметик Абрис С марки ЛБ 50 мм между защитной трубы-кожуха и манжетой - 1 шт.

- 1.2 Количество : 12 кт  
1.3 Дата изготовления: 16.10.2023 г.  
1.4. Номер партии : 1157

## 2. Технические данные

Диаметр защитной трубы –кожуха (футляра) 110 мм  
Диаметр рабочего трубопровода 63 мм  
Заключение ОТК: допускается в работу:

Мастер ОТК

Печать ОТК



Манжеты предназначены для защиты межтрубного пространства, перехода трубопроводов и защитных труб кабелей связи, а так же между кожухом (футляром) и трубопроводом от проникновения грунтовых вод, осадков и грунта на переходах под автомобильными и железными дорогами, а так же в других случаях, где их применение предусмотрено проектной документацией. Манжеты, предназначены для использования на нефте- и газопроводах, а также трубопроводах любого иного назначения из металлических и неметаллических материалов во всех климатических зонах при температуре от – 60 до + 80 °С. Монтаж манжет производить по прилагаемой Инструкции.

### Транспортировка

Транспортирование упакованных манжет производится всеми видами транспорта при условии предохранения их от механических повреждений.

### Хранение и гарантийный срок эксплуатации

Манжеты должны храниться в закрытом помещении на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов, в условиях исключающих попадание прямых солнечных лучей, воздействия кислот, щелочей, масел и бензина. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента поступления на склад потребителя, но не более 24 месяцев с даты изготовления. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты изготовления при условии выполнения требований к монтажу, транспортировке и хранению.

При температуре ниже минус 40 градусов С, манжеты не должны подвергаться деформации.

### Сведения об утилизации

1. Подлежат вторичной переработке на специализированных предприятиях.
2. После истечения срока службы подлежат захоронению на полигонах промышленных отходов.
3. Класс опасности 5 (не опасный).

Условная прочность при растяжении, Мпа (кг/см), не менее	6,9(7,0)
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	250
Твердость по Шору, ед. Шор А	60+-10

Для монтажа герметизирующей манжеты необходимо:

1. Проверить правильность положения рабочего трубопровода в защитном кожухе (футляре);
  2. Проверить поверхности рабочего трубопровода и защитного кожуха (футляра), на которых будет монтироваться манжета, на отсутствие на их поверхности механических повреждений;
  3. Проверить комплектность и целостность всех элементов манжет
- Одеть на рабочий трубопровод 1 манжету 3 с формированием усеченного конуса, при этом, большим диаметром на защитный кожух (футляр)
4. Разметить на рабочей трубе и трубе-футляре место где будет находиться подмоточно-герметизирующая лента.
  5. Сняв один защитный слой с подмоточно-герметизирующей ленты, приклеить на заранее намеченные места на рабочей трубе и трубе футляра.
  6. Произвести пробный монтаж манжеты.
  7. Снять второй защитный слой подмоточно-герметизирующей ленты.
  8. Смонтировать манжету на трубопровод и защитный кожух (футляр) в следующей последовательности (рис. 2):
- 8.1. Манжета 3 монтируется передвижением по телу рабочего трубопровода 1 к торцам футляра, закрепляется хомутом 4 сначала на трубе защитного кожуха (футляра) 2;
  - 8.2. Путем продольного сжатия манжеты 3 (меньшего диаметра) в сторону торца защитного кожуха (футляра) 2 образовать гофру;
  - 8.3. Свободная часть манжеты 3 закрепляется стяжным хомутом 4 на рабочем трубопроводе 1;
  - 8.4. Произвести монтаж манжеты герметизирующей на другом выходе трубопровода из защитного кожуха (футляра) .

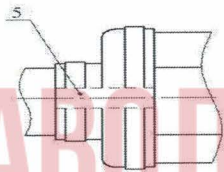
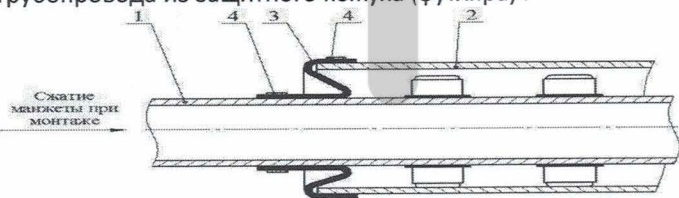


Рис. 2

## П А С П О Р Т - СЕРТИФИКАТ

Комплект для герметизации  
переходов трубопроводов  
Манжета герметизирующая  
МГ 110/160

ЗАВОД ТРУБ И КОМПЕНСАТОРОВ

2023 г.

## 1. Наименование

1.1 Комплект для герметизации переходов трубопроводов в составе 1 кт (1 шт):

- Манжета герметизирующая – 1 шт  
Изготавливается из Пластины ТМКЦ ГОСТ 7338-90
- Хомут стяжной для защитной трубы -кожуха– 2 шт (2 сегм.)
- Хомут стяжной для рабочего трубопровода – 2 шт (2 сегм.)
  
- Комплект крепежных элементов болт м 8x50(70) 4 шт
- гайка 8 4 шт
- шайба пл8 8 шт
- Уплотнительная прокладка Герметик Абрис С марки ЛБ 50 мм между рабочим трубопровода и манжетой - 1 шт.
- Уплотнительная прокладка Герметик Абрис С марки ЛБ 50 мм между защитной трубы-кожуха и манжетой - 1 шт.

1.2 Количество : 1 кт

1.3 Дата изготовления: 16.10.2023 г.

1.4. Номер партии : 1156

## 2. Технические данные

Диаметр защитной трубы –кожуха (футляра) 160 мм

Диаметр рабочего трубопровода 110 мм

Заключение ОТК: допускается в работу:

Мастер ОТК

Печать ОТК



Манжеты предназначены для защиты межтрубного пространства, перехода трубопроводов и защитных труб кабелей связи, а так же между кожухом (футляром) и трубопроводом от проникновения грунтовых вод, осадков и грунта на переходах под автомобильными и железными дорогами, а так же в других случаях, где их применение предусмотрено проектной документацией.

Манжеты, предназначены для использования на нефте- и газопроводах, а также трубопроводах любого иного назначения из металлических и неметаллических материалов во всех климатических зонах при температуре от – 60 до + 80 °С.

Монтаж манжет производить по прилагаемой Инструкции.

### Транспортировка

Транспортирование упакованных манжет производится всеми видами транспорта при условии предохранения их от механических повреждений.

### Хранение и гарантийный срок эксплуатации

Манжеты должны храниться в закрытом помещении на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов, в условиях исключающих попадание прямых солнечных лучей, воздействия кислот, щелочей, масел и бензина. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента поступления на склад потребителя, но не более 24 месяцев с даты изготовления. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты изготовления при условии выполнения требований к монтажу, транспортировки и хранению.

При температуре ниже минус 40 градусов С, манжеты не должны подвергаться деформации.

### Сведения об утилизации

1. Подлежат вторичной переработке на специализированных предприятиях.
2. После истечения срока службы подлежат захоронению на полигонах промышленных отходов.
3. Класс опасности 5 (не опасный).

Условная прочность при растяжении, Мпа (кг/см), не менее	6,9(7,0)
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	250
Твердость по Шору, ед. Шор А	60+-10